

# PRV

PATENT- OCH REGISTRERINGSVERKET  
Patentavdelningen



REC'D 27 SEP 2004
WIPO PCT

**Intyg  
Certificate**

Härmed intygas att bifogade kopior överensstämmer med de handlingar som ursprungligen ingivits till Patent- och registreringsverket i nedannämnda ansökan.

This is to certify that the annexed is a true copy of the documents as originally filed with the Patent- and Registration Office in connection with the following patent application.

(71) **Sökande** Nobel Biocare AB (publ), Göteborg SE  
**Applicant (s)**

(21) **Patentansökningsnummer** 0302539-2  
**Patent application number**

(86) **Ingivningsdatum** 2003-09-24  
**Date of filing**

Stockholm, 2004-09-10

För Patent- och registreringsverket  
For the Patent- and Registration Office

Bibi Skripec  
*Bibi Skripec*

Avgift  
Fee

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

BEST AVAILABLE COPY

46 31 778 87 40

Ink t Patent- och reg.verket

1

2003 -09- 2 4

Huvudfakten Kassan

**Förfarande och anordning vid dental installation.**

5 Föreliggande uppfinning avser bl.a. ett förfarande vid ett keramiskt substrat som ingår i eller bildar en enhet, vilken därvid kan utgöras t.ex. av implantat, distans, häätta, etc., i en dental installation. Uppfinningen avser även en anordning i form av ett keramiskt substrat av nämnt slag.

10 Det är förut känt i dentala sammanhang att utforma implantat, hättor, distanser m.m. i titan med porösa ytskikt som har fördelar vid applicering i eller vid benmaterial, i dentala installationer, etc. De porösa ytskikten har då föreslagits att anordnas på främst strukturer i titan och det kan därvid hänvisas bl.a. till de av samma sökanden som innevarande patentansökning erhållna patenten SE 514202 och SE 516282.

15 Det hänvisas även till den teknik som numera är allmänt känd på den öppna marknaden där de av nämnda sökanden tillhandahållna produkterna går under varunamnet TiUnite, och som visar på möjligheterna att framskapa och använda skikt med framträdande porositeter på titankomponenter i dentala sammanhang. Som exempel kan härvid nämnas kraterliknande strukturer med porositeter i storleksordningen 2-15 µm, t.ex. 3-6 µm.  
20 Porositeten kan användas som depå för olika slag av medel, t.ex tillväxtstimulerande medel, inflammationshämmande medel, etc. Porositeten i sig är även fördelaktig för själva fastväxningen av implantat i käkbenet.

25 Det föreligger ett utpräglat önskemål om att keramiska produkter skall kunna utformas med samma utpräglade porositet på aktuella ytor, t.ex. på implantat- och distansytor och därvid även på gängor på implantat respektive distans. Emellertid har det förelegat stora tekniska svårigheter att kunna uppnå porositeter på keramiska produkter som motsvarar dem som föreligger på metalliska produkter och som t.ex. skall kunna motstå aktuella krafter och moment som uppkommer och bildas t.ex. vid idragningar av implantat i upptagna hål i käkben. Vid t.ex. hättor föreligger det även behov av att medelst cement

46 31 778 87 40

Ink t Patent- och reg.verket

2003-09-24

2

Huvudfaxen Kassan

uppnå stor retention eller fasthållning mellan aktuella komponenter i installationen. Föreliggande uppfinding har som ändamål att lösa bl.a. denna problematik.

- Det är även väsentligt att kunna variera de porösa skiktens tjocklek och utsträckningar på aktuell yta samt eventuellt sammansättningen på aktuell dentala produkt. Det är även ett önskemål att kunna variera graden av porositeten samt fördelningen av de porositeten bildande poreerna utefter respektive ytas sträckning. Uppfinningen medger lösning även av denna problematik.
- 10 Det kan härvid anges att det rent allmänt är förut känt att utanför det dentala området förse keramiska substrat med porösa ytterskikt. Det har emellertid visat sig att den utanför det dentala området utnyttjade tekniken inte låter sig överföras till det dentala området utan omfattande nytänkande, mycket på grund av kraven på stor porositet och noggrannhet som föreligger inom det dentala området. Så t.ex. är det förut känt att rent allmänt åstadkomma porösa keramiska skikt där  $ZrO_3$  användes med  $Y_2O_3$  i gjutningsprocesser.
- 15 Tre olika partiklar kan därvid utnyttjas för att bilda porer, nämligen grafit, PMMA och NiO-partiklar. De två första partikelslagen kan lätt brännas bort, medan NiO måste urlakas med syra. Det kan hänvisas bl.a. till artikeln "Synthesis of highly porous yttria-stabilized Zirconia by tape casting methods".
- 20 En annan teknik som användes utanför det dentala området är att forma porösa keramiska produkter med stärkelsesammansättningar, s.k. stärkelseformning. I sådana sammansättningar användes möjligheten att den vatten- eller fuktbevängda stärkelsen sväller när den upphettas över en viss temperatur. Uppsvällningen framträder utformningen av ett pornätverk, vilket åstadkommer en viss stabilitet i materialet. När materialet utbrännes föreligger en porös kropp. Stärkelsepartiklarna kan även användas som porformare i enlighet med ovanstående. Denna metod avser i första hand produkten helt genomgående porositetcr, vilka i regel ej är aktuella inom det dentala området. Metoden finns beskriven i bl. a. J. Am. Ceram. Soc. 86 [3] 395-400 (2003); och "Processing of porous ceramics by a new direct consolidation technique", J. Eur. Ceram. Soc., 1998, 18, 131-140.

En helt annan utanför det dentala området liggande teknik för att utforma poröst material skulle vara att använda zirkoniumdelar med en stor partikelstorlek. Ju större partikelstorleken är, desto större utrymme erhålls mellan partiklarna. En efterföljande sintring kommer därigenom inte att kunna eliminera alla porer då kerampartiklarna är valda med en stor storlek. Porositeten i substratet har företrädesvis mindre storlek och sintringen kommer därför att eliminera sistnämnda porositet.

Det som huvudsakligen kan anses vara kännetecknande för ett förfarande enligt uppfinningen är bl.a. att substratet åtminstone vid ett en yta uppbärande parti förses eller är försedd med en första porositet och att på ytan, för bildande av ett keramiskt skikt med en andra porositet med porstorlekar och/eller porantal som företrädesvis överstiger den första porositeten, påföres en dispersion (suspension) med företrädesvis lågviskös vätska med förmåga att med kapillärkraft sugas in i den första porositeten eller porbildningen och i ett första skede kvarhålla i denna icke inträngande och i skiktets fortsatta uppbyggnad medverkande material- och/eller vätskepartiklar på eller till ytan. Dessutom kännetecknas uppfinningen av att substratet i ett andra skede underkastas sintring där de skiktet slutligt bildande partiklarna sammankalles med mellanliggande utrymme som utgöres av eller ingår i den andra porositeten genom att utrymmena bildas antingen med hjälp av att material- och/eller vätskepartiklar separata i förhållande till de skiktet slutligen bildande partiklarna avdrives vid sintringen, och/eller med hjälp av de skiktet bildande partiklarna väljes med en grov storlek eller kornstorlek som medför att sistnämnda partiklar hophålls efter sintringen trots de mellanliggande utrymmena.

I en utföringsform av uppfinningstanken tilldelas partiklarna en porbildningen bestämmende storlek och/eller form, och de sålunda som performatre fungerande partiklarna väljes vara eller är olösliga i den i dispersionen ingående vätskan. Partiklarna är vidare för bildande av dispersionen dispergerbara i vätskan med eller utan dispergeringsmedel och partiklarna är vidare lätt avdrivbara medelst avdrivningsfunktion, t.ex. bränning i ugn och/eller etsning och/eller lakning och/eller smältning och/eller sublimering och/eller lösnings. Partiklarna anordnas även att kunna uppvisa en låg kvarvarande föroreningsgrad efter genomförande av nämnda avdrivningsfunktion.

46 31 778 87 40

46 31 778 87 40

Ink. f. Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

Huvudfaxen Kassan

4

I en föreslagen utföringsform utnyttjas polykristallint zirkoniumoxid, aluminiumoxid och/eller hydroxyapatit som inblandas i dispersionen. Som porformare kan utnyttjas partiklar av t.ex. grafit, med storlekar inom området 0,1-100 µm, med företräden för området 0,3-50 µm. Av speciellt intresse är området 0,5-10 µm. Kompletterande eller alternativt kan stärkelse med kornstorlekar inom motsvarande områden användas. Nämnda grafit- och stärkelsepartiklar bildar således de från de skiktet bildande partiklarna separata partiklarna. Substratet kan försintras för bildande av den första porositeten och en använd emulsion kan utgöras av en akrylisk polymeremulsion med vätskepartiklar som avdrives i nämnda andra steg. I ett ytterligare alternativ kan i dispersionen inblandas partiklar eller kom, t.ex. av zirkoniumoxid, aluminiumoxid och/eller hydroxyapatit, med en partikelstorlek som efter sintring ger kvarvarande porositet. Vid utnyttjande av dispergeringsmedel kan t.ex. vattenlösligt aluminiumsalt av polycarboxilate utnyttjas. Som lågviskös vätska kan t. ex. vatten och/eller alkohol utnyttjas. Skiktets tjocklek, sträckning, sammansättning kan varieras inom vida gränser. Ytterligare utföringsformer framgår av efterföljande underkrav till det nya förfarandet.

Det som huvudsakligen kan anses vara kännetecknande för en anordning enligt uppföringen är att substratet/anordningen åtminstone vid ett en yta uppårande parti har förmåga att i ett inledningsskede kunna uppvisa en första porositet eller porbildning och att ytan uppår ett medelst bl.a. sintring applicerat keramiskt skikt med en andra porositet med grövre och/eller flera porer än i den första porositeten. Sistnämnda porositet är anordnad att före sintringen av skiktet uppvisa förmåga att med kapillärfraft motta lågviskös vätska och förorsaka kvarstannande på ytan av i vätskan dispergerade partiklar som medverkar till skiktets uppbyggnad. Dessutom kännetecknas anordningen av att skiktets uppbyggnad är baserad på avdrivning medelst sintring av mellanrumsbildande partiklar eller av att partiklarna som bildar skiktet uppvisar en grovlek som medger mellanrumsbildningen trots sintringen. Sistnämnda partiklar kan i en utföringsform vara av samma slag som substratet.

30

Genom det i ovanstående föreslagna kan aktuella dentala produkter framställas. Ifrågavarande produkt kan vid skiktappliceringen doppas i en dispersion och efter doppningen kan produkten/ämnet/strukturen påverkas för att avlägsna överskott. Efter torkning kan de belagda cylindrarna eller implantaten sintras med sålunda påförd skikt. Även gängade  
5 implantat kan beläggas och behandlas på motsvarande sätt. Det visar sig härvid att nämnda försintring ger fördelaktiga resultat med god skiktbeläggning. Försintringen kan ske med t.ex. 1200°C, i t.ex. 2 timmar innan skiktbeläggningen startas. Vid t.ex. distanser och hättor ökar den andra porositeten fästunderlaget vid cementering som skall hålla ihop aktuella komponenter i installationen.

10

För närvärande föreslagna utföringsformer av ett förfarande och en anordning enligt uppförningen skall beskrivas i nedanstående under samtidig hänvisning till bifogade ritningar där

15

figur 1 i vertikalvy visar principiellt delar av en enhet som kan utgöras av ett implantat, en hätta, distans, etc. belägges med ett skikt med stor porositet,

20

figur 2 i vertikalvy visar principiellt sintringsförfarandet vid implantatet med tillhörande skikt,

figurer 3-8a visar olika uppbyggnader av porösa skikt som åstadkomits med olika metoder, och

25

figur 9 i diagramform visar en sintringscykel i ugn.

30

Figuren 1 visar principiellt en enhet med 1. Enheten kan enligt ovan utgöras av t.ex. ett i och för sig känt implantat, en i och för sig känd distans, osv. Enheten uppvisar en yta 1a, vilken helt eller delvis skall beläggas med ett skikt 2 av keramiskt material med stor porositet. Implantatet eller motsvarande är försinrat och uppvisar en första porositet 3 åtninstone i anslutning till nämnda yta 1a, dvs implantatet kan ha en genomgående

46 31 778 87 40!

Ink. t. Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

Huvudfaxen Kassan

6

porositet eller så kan det ha en tätsintrad kärna med en yttre skiktuppbryggnad som har nämnda första porositet. Vid appliceringen av skiktet 2 utnyttjas en dispersion 4, vilken appliceras på nämnda ytterta 1a genom att enheten 1 doppas, se pilen 5, i ett bad 6 med nämnda dispersion. Appliceringen kan alternativt ske med pådroppning, sprejning/sprutning, etc. Appliceringen medför att en kapillärfraft, vilken är principiellt angiven med 7, kan träda i funktion. Kapillärfraften åstadkommes av eller med den första porositeten 3 och medför att vätska 8 suges in i porositeten helt eller delvis. I figuren är sälunda i porositeten 3 insugen vätska angiven med 9. Vätskan 8 kan tränga in med full mättnadsgrad i porositeten 3 eller med delvis mättnadsgrad. Kapillärfraften 7 medför att partiklarna 10 och 12 som bildar skikt 11 kvadrillas på ytan 1a. Dispersionen innehåller första partiklar 10 som skall bilda det slutliga skiktet som är angivet med 17. Dessutom ingår partiklar 12 som är avdrivningsbara genom efterföljande sintring. I samband med appliceringen kan enheten roteras i pilens 13 riktning kring sin längdaxel 14. Karakteristiskt för partiklarna 10 och 12 är att de är av sådan storleksordning att de inte framträdande eller inte alls kan tränga in i den första porositeten 3.

I figuren 2 visas principiellt sintringen av skiktet 2 med en sintringsanläggning som är principiellt angiven med 15. I detta sintringsförfarande avdrives såväl vätskan 9 som de avdrivningsbara partiklarna 12. Som alternativ kan i en emulsion vätskepartiklar 16 ingå i stället för eller i kombination med partiklarna 12, vilka vätskepartiklar är avdrivningsbara eller bortbränningsbara i likhet med partiklarna 12. I figuren 2 visas den framträdande porösbildningen med 17.

De olika performaterna åstadkom olika porositeter, vilket framgår av figurena 3-8a, som anger porösa ytor på keramiska implantat.

Figurena 3-3b visar en slurry med 50 vol% grafitkorn och partikelinnehåll om 5 vol%. Figurena 4-4a visar slurry med 50% stärkelsekorn och partikelinnehåll om 5%. Figurena 5-5a visar fallet med 50% bindemedel i slurryn och med partikelinnehåll om 5%. 30 Figurena 6 och 6a visar grova kom med partikelinnehåll 10 vol%. Figurena 3, 4, 5 och 6 visar vyerna vinkelrätt i förhållande till ytan och 3a, 4a, 5a och 6a visar vyerna vinkelrätt

46 31 778 87 40

7

Ink t Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

Huvudfoxen Kassan

mot frakturytan. Mätningar har utförts på de olika skiktten och indikation synes ange att en minskning av partikelinnehållet ökar skiktjockleken.

Figurerna 7-8a visar fallen på skiktuppgbyggnad vid gängade implantat. Figurer 7 och 8 visar utnyttjandet av 50 vol% grafit som porformare och figurerna visar utnyttjandet av stärkelse som porformare. Figurerna 8 och 8a har större förstoringsgrader än 7 och 7a.

Komponenterna kan sintras i produktionen och implantaten i ugn. En sintringscykel framgår av figuren 9.

10

Utföringsformer av komponenter enligt uppförningen har framställts och provats i enlighet med följande exempel.

Exempel 1

Det hänvisas till figurena 3 och 3a. Ett försinrat, poröst substrat i form av en cylinder tillverkas från en kommersiellt tillgänglig yttriumstabiliserad zirkoniumoxid (Tosoh TZ-3YS-E). Implantatet doppades i en dispersion som bestod av zirkoniumoxid, en porformare av grafit, ett dispergeringsmedel och avjoniserat vatten. Zirkoniumpartiklarna (TZ-3YS-E från Tosoh Corporation) hade en medelkornstorlek på ca 0,3 µm. Grafitpartiklarna hade en partikelstorlek mellan 1-6 µm. Som dispergeringsmedel användes Duramax B3005 från Rohm och Haas som är ett vattenlösigt ammoniumsalt av en polykarboxylat. Halten dispergeringsmedel var 0,5 viktsprocent. Torrhalten som användes var 5 volymsprocent där halten grafikpartiklar i sin tur utgjorde 50 volymsprocent.

25 Efter dopningen roterades cylindern med 4500 rpm på så sätt att överskottet av dispersionen avlägsnades från dess yta. Påföljande sintring vid 1500° och 2h i luftatmosfär, gav då ett poröst skikt med en tjocklek på ca 20 µm.

Exempel 2

30 Det hänvisas till figurerna 4 och 4a. En cylinder som i enlighet med exemplet 1 har doppats i en dispersion bestående av zirkoniumoxid, en porformare av stärkelse, ett

46 31 778 87 40

8

Ink t Patent- och reg.verk

2003 -09- 2 4

Huvudfaxen Kassar

dispergeringsmedel och avjoniserat vatten utnyttjades. Zirkoniumoxidpartiklarna i dispersionen motsvarade dem som användes i exempel 1. Stärkelsepartiklarna hade en partikelstorlek mellan 3-6 $\mu$ m (Remy DR, Remy, Belgien). Dispergeringsmedel i exempel 1 ingick. Torrhalten som användes i dispersionen var 5 volymsprocent och halten stärkelse var 50 volymsprocent av torrsubstansen.

Doppning och sintringsförfarande enligt exempel 1 gav ett poröst skikt med en tjocklek på ca 13  $\mu$ m, jämför figurerna 4 och 4a.

10 Exempel 3

Det hänvisas till figurerna 5 och 5a. En cylinder motsvarande den i exemplet doppades i en dispersion bestående av zirkoniumoxid, en bindemedelsemulsion, ett dispergeringsmedel och avjoniserat vatten. Zirkoniumpartiklarna i dispersionen motsvarade den som användes i exempel 1. Emulsionen var en akrylisk polymer emulsion från Rohm och Haas, Duramax B1000. Torrhalten var här 5 volymsprocent och halten bindemedel var 50 volymsprocent av torrsubstansen.

Doppning och sintringsförfarandet i enlighet med exempel 1 gav ett poröst skikt med en tjocklek på ca 15  $\mu$ m.

20

Exempel 4

Det hänvisas till figurerna 6 och 6a. En cylinder motsvarande den i exemplet 1 doppades i en dispersion bestående av zirkoniumoxidpartiklar, ett dispergeringsmedel och avjoniserat vatten. Zirkoniumpartiklarna i dispersionen var grövre än de som används vid tillverkning av substraten, ungefärlig kornstorlek mellan 7-10  $\mu$ m. Dispergeringsmedel som användes i exemplet 1 användes även här. Torrhalten var här 10 volymsprocent.

Doppning och sintringsförfarandet i enlighet med exempel 1 gav ett poröst skikt med en tjocklek på ca 40  $\mu$ m.

30

Exempel 5

46 31 778 87 40

Ink. t. Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

9

Huvudfaksiken Kassan

Det hänvisas till figurerna 7 och 7a. Ett försinrat (1000°C), poröst substrat i form av ett gängat implantat tillverkades från en kommersiellt tillgänglig yttriumstabiliseringad zirkoniumoxid (Tosoh TZ-3YS-E). Implantatet doppades i en dispersion som bestod av zirkoniumoxid, en porformare av grafit, ett dispergeringsmedel och avjoniserat vatten. Zirkoniumpartiklarna (TZ-3YS-E från Tosoh Corporation) hade en medelkornstorlek på ca 0,3 µm. Grafitpartiklarna hade en partikelstorlek mellan 1-6 µm. Som dispergeringsmedel användes Duramax B3005 från Rohm och Haas som är ett vattenlösigt ammoniumsalt av en polykarboxylat. Halten dispergeringsmedel var 0,5 viktsprocent. Torrhalten som användes var 5 volymsprocent där halten grafitpartiklar i sin tur utgjorde 50 volymsprocent.

Efter doppingen roterades det gängade implantatet med 4500 rpm på så sätt att överskottet av dispersion avlägsnades från dess yta. Påföljande sintring vid 1500° och 2h i luftatmosfär, gav då ett poröst skikt med varierande tjocklek, i gängdalarna var tjockleken ca 30 µm medan gängtopparnas skiktjocklek var endast några enstaka mikrometer. Mitt emellan topp och botten var tjockleken ca 5 µm. Jämför även figuren 9.

#### Exempel 6

Det hänvisas till figurerna 8 och 8a. Ett implantat i enlighet med exemplet 5 doppades i en dispersion bestående av zirkoniumoxid, en porformare av stärkelse, ett dispergeringsmedel och avjoniserat vatten. Zirkoniumpartiklar och dispergeringsmedel enligt exemplet 1 användes även här. Stärkelsepartiklarna var motsvarande dem som i exemplet 2. Torrhalten som användes i dispersionen var 5 volymsprocent och halten stärkelse var 50 volymsprocent av torrsubstansen .

25

Doppnings- och sintringsförfarandet enligt exempel 1 gav ett poröst skikt med en tjocklek på ca 25 µm i gängdalarna medan toppen hade en tjocklek på ca 5 µm.

30

En modifikation av förfarandet ovan är att använda, för bildandet av ett keramiskt skikt, ett substrat vars yta är beskaffad på ett sådant sätt att det saknar förmåga att med kapillärfraft suga upp vätska. En sådan yta kan åstadkommas genom t.ex. sintring av de

46 31 778 87 40

Ink. t. Patent- och reg.v.

YIIJ3 -09- 2

10

Huvudfaxen Kass

ovan nämnda försintrade substraten. Applicering av den tidigare suspensionen med t.ex. grafit som porformare kan ske genom t.ex. droppning, påsprutning och/eller doppning. Då man i dessa fall ej kan använda inträngningsförmågan hos vätskan för att skapa det keramiska skiktet måste vätskefasen i dispersionen avlägsnas på annat sätt, t.ex. genom 5 torkning.

Uppfinningen är inte begränsat till det i ovanstående såsom exempel visade utan kan underkastas modifieringar inom ramen för efterföljande patentkrav och uppfinnings-tanken.

10

46 31 778 87 40

Ink t Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

11

Huvudfaxen Kassan

**PATENTKRAV**

1. Förfarande vid ett keramiskt substrat som ingår i eller bildar en enhet, t.ex. implantat, distans, häfta, etc., i en dental installation, kännetecknat därav, att substratet åtminstone vid ett en yta uppbärande parti förses eller är försedd med en första porositet, att på ytan, för bildande av ett keramiskt skikt med en andra porositet med företrädesvis större och/eller fler porer än i den första porositeten, påföres en dispersion med viskös, företrädesvis lågviskös, vätska med förmåga att med kapillärt kraft sugas in i den första porbildningen och i ett första skede kvarhålla i denna icke inträngande och i skiktets fortsatta uppbyggnad medverkande material- och/eller vätskepartiklar på ytan, och att substratet i ett andra skede underkastas sättring där de skiktet slutligt bildande partiklarna sammanhålls med mellanliggande utrymmen som utgöres av eller ingår i den andra porositeten genom att utrymmena bildas antingen med hjälp av att material- och/eller vätskepartiklar separata i förhållande till de skiktet slutligen bildande partiklarna avdrives vid sättringen, och/eller med hjälp av att de skiktet bildande partiklarna väljs med en grovtjocklek eller komstorlek som medför att sistnämnda partiklar hophålls efter sättringen trots de mellanliggande utrymmena.
2. Förfarande enligt patentkravet 1, kännetecknat därav, att partiklarna tilldelas en porbildningen bestämmande storlek och/eller form, att de sålunda som porformerade bildande partiklarna väljs vara olösliga i den i dispersionen ingående vätskan, att partiklarna för bildande av dispersionen är dispergerbara i vätskan med eller utan dispergeringsmedel, att partiklarna är avdrivbara, företrädesvis lätt avdrivbara, medelst avdrivningsfunktion, t.ex. bränning i ugn och/eller etsning och/eller lakning och/eller smältning och/eller sublimering och/eller lösning, och att partiklarna anordnas eller väljs att uppvisa en låg kvarvarande föroreningsgrad efter genomförd avdrivningsfunktion.
3. Förfarande enligt patentkravet 1 och 2 kännetecknat därav, att substratet (1) försintras för bildande av den första porositeten, och att i dispersionen inblandas kerampartiklar i form av zirkoniumoxid, aluminiumoxid och/eller hydroxyapatit som

46 31 778 87 40

Lk. t. Patent- och reg.verket

12

2003-09-24

Huvudfaxen Kassan

utgöres av det slutliga skiktet bildande partiklarna och varvid kerampartiklarna tilldelas storlekar inom området 0,1-1,0 µm, företrädesvis 0,2-0,6 µm

4. Förfarande enligt patentkravet 1 och 2, kännetecknadt därav, att partiklarna för porbildning kan utgöras av grafitpartiklar eller stärkelsepartiklar och tilldelas storlekar inom området 0,1-100 µm, företrädesvis 0,3-50 µm eller 0,5-10 µm.
5. Förfarande enligt patentkravet 1, 3 och 7, kännetecknadt därav, att substratet försintras för bildande av den första porositeten och kerampartiklar och 10 porformarna bildas med emulsion som utgöres företrädesvis av en akrylisk polymeremulsion med vätskepartiklar som avdrives i nämnda andra steg.
10. Förfarande enligt patentkravet 1, kännetecknadt därav, att substratet försintras för bildande av den första porositeten och att i dispersionen inblandas korn av zirkoniumoxid, aluminiumoxid eller hydroxyapatit med sådan storlek att porositet 15 kvarstår efter sintring.
15. Förfarande enligt patentkravet 1 kännetecknadt därav, att skiktets tjocklek och/eller utsträckning på ytan varieras, t.ex. med en eller flera doppningar i aktuell dispersion och/eller genom variation av torrsubstansenhalt.
20. Förfarande enligt patentkravet 1 kännetecknadt därav, att olika porformer utnyttjas för att uppnå variationen eller variationerna i skiktets porstruktur så som porantal, porstorlek och porfördelning.
25. Förfarande enligt patentkravet 1 kännetecknadt därav, att substratet förses med en på ytan befintlig eller bildande gänga eller gängdel, och att eventuell variation på skiktets tjocklek, utsträckning, etc. ändras utefter gängans eller gängdelens sträckning mellan inner- och ytterdiametrarna.
- 30.

46 31 778 87 40

Ink. t. Patent- och reg.vet

71103-09-2 4

Huvudfaxen Kassa

13

10. Förfarande enligt något av patentkraven 1-9 kännetecknat därav, att dispersionen appliceras på ytan med hjälp av droppnings-, påsprutnings-, och/eller doppningsförfarande.

5 11. Förfarande enligt något av patentkraven 1-10 kännetecknat därav, att som lågviskös vätska tillföres vatten och/eller alkohol.

10 12. Förfarande vid ett keramiskt substrat som ingår i eller bildar en enhet, t.ex. implantat, distans, häätta, etc., i en dental installation, kännetecknat därav, att substratet åtminstone vid ett en yta uppbärande parti förses eller är försedd med en icke porös yta, att på ytan, för bildande av ett keramiskt skikt med en porositet, påföres en dispersion med viskös vätska med förmåga att torka och i ett första skede kvarhålla i denna icke inträngande och i skiktets fortsatta uppbyggnad medverkande material- och/eller vätskepartiklar på ytan, och att substratet i ett andra skede underkastas sintring där de skiktet slutligt bildande partiklarna sammanhållas med mellanliggande utrymmen som utgöres av eller ingår i porositeten genom att utrymmena bildas antingen med hjälp av att material- och/eller vätskepartiklar separata i förhållande till de skiktet slutligen bildande partiklarna avdrives vid sintringen, och/eller med hjälp av att de skiktet bildande partiklarna väljes med en grovtjocklek eller kornstorlek som medför att sistnämnda partiklar hophållas efter sintringen trots de mellanliggande utrymmena.

15 13. Av keramiskt substrat helt eller delvis uppbyggd anordning, t.ex. implantat, distans/distanshylsa, häätta, etc., kännetecknad därav, att substratet åtminstone vid en yta uppbärande parti är anordnat med förmåga att bilda en första porositet (porbildning), att ytan uppbär ett medelst bl.a. sintring applicerat keramiskt skikt med en andra porositet med företrädesvis större och/eller flera porer än i den första porositeten, att den första porositeten är anordnad att före sintringen av skiktet uppvisa förmåga att med kapillärkraft motta företrädesvis lågviskös vätska och vid ytan kvarhålla i vätskan dispergerade partiklar som medverkar till skiktets uppbyggnad och att den senare är baserad på avdrivning medelst sintring av mellanrumsbildande partiklar eller av att partiklarna som

03 09/24 11:11 FAX 46 31 778 87 40

NOBEL INOCARE AB

46 31 778 87 40

→ PATENT REG VERK 2019

lnk.t. Patent- och reg.verket

2003-09-24

Huvudfaxen Kassan

14

bildar skiktet uppvisar en grovlek eller kornstörelk som medger mellanrumsbildningen  
trots sintringen.

46 31 778 87 40

15

Ink t Patent- och reg.verket

2003 -09- 2 4

Huvudfaxon Kassan

**SAMMANDRAG**

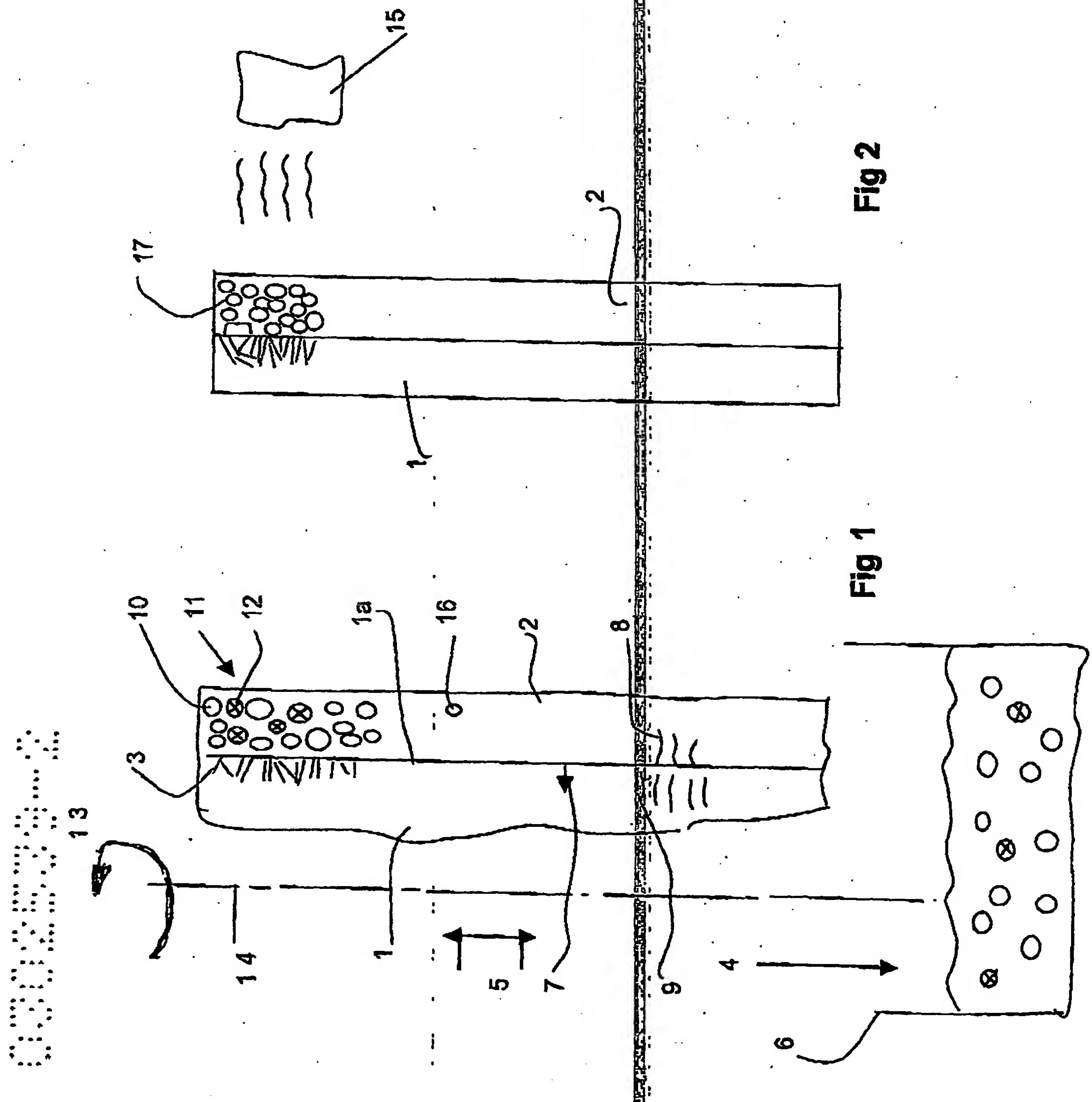
Ett substrat uppvisar eller förses på en yta med en första porositet. På ytan påföres en dispersion med lågviskös vätska för att bilda ett keramiskt skikt med en andra porositet med företrädesvis större och/eller fler porer än i den första porositeten. Vätskan har förmåga att med kapillärkraft sugas in i den första porbildningen och i ett första skede kvarhålla i denna icke inträngande och i skiktets fortsatta uppbyggnad medverkande material- och/eller vätskepartiklar på ytan. I ett andra skede underkastas substratet sintring där de skiktet slutligt bildande partiklarna sammanhålls med mellanliggande utrymmen som utgöres av eller ingår i den andra porositeten genom att utrymmena bildas antingen med hjälp av att material- och vätskepartiklar separata i förhållande till de skiktet slutligen bildande partiklarna avdrives vid sintringen och/eller med hjälp av att de skiktet bildande partiklarna väljes med en grovstorlek som medför att sistnämnda partiklar hophålls efter sintringen trots mellanliggande utrymmen. Uppfinningen avser även en anordning. Genom uppförningen kan dental produkt förses med framträdande porositet som är fördelaktig i samband med dentala installationer.

46 31 778 87 40

Ink. t Patent- och reg.v

2003-09-24

Huvudfaxon Kemi



46 31 778 87 40

Ink. t. Patent- och reg.v

7003 -09- 2 1

Huvudfaxon Kass

Fig 2

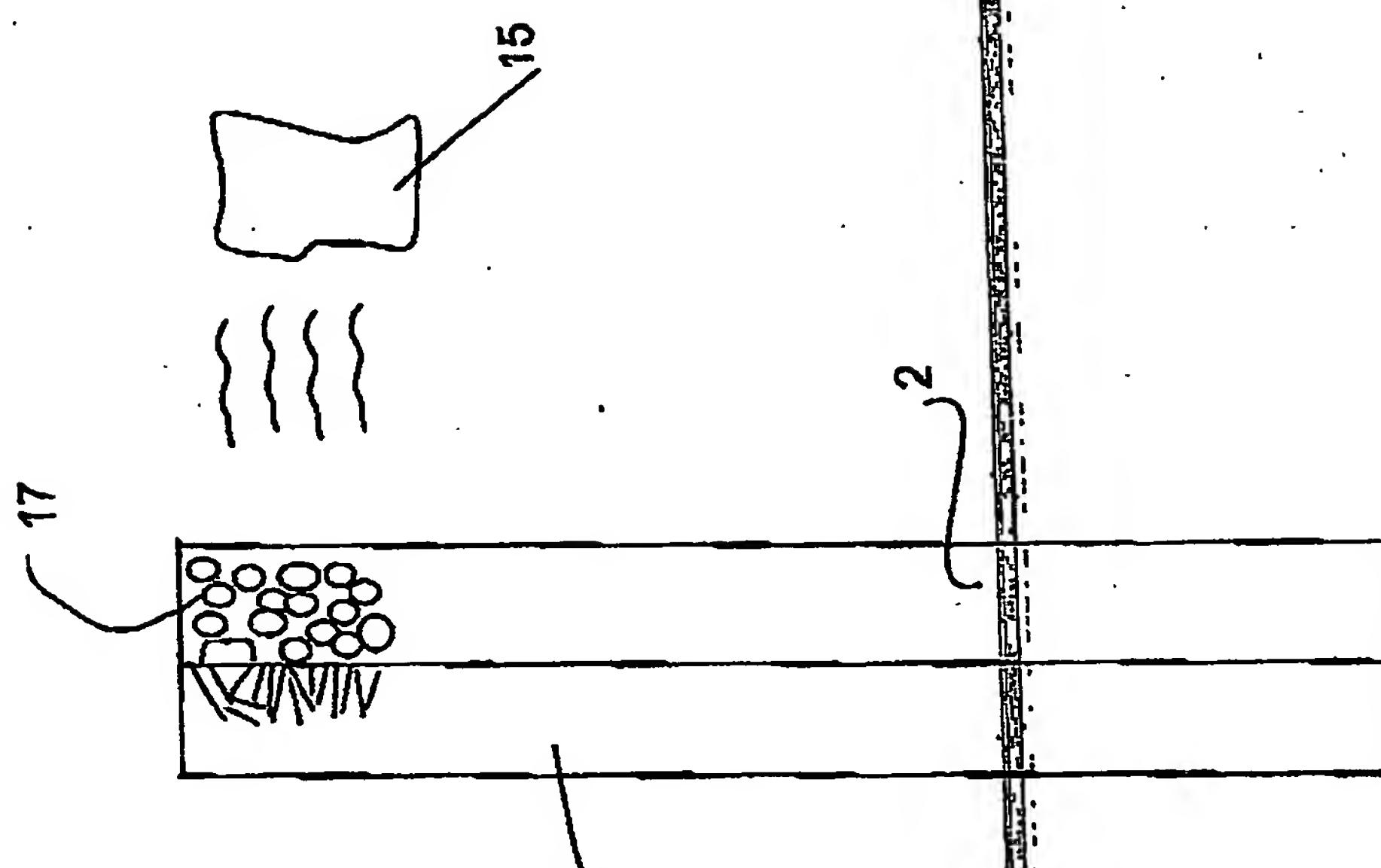
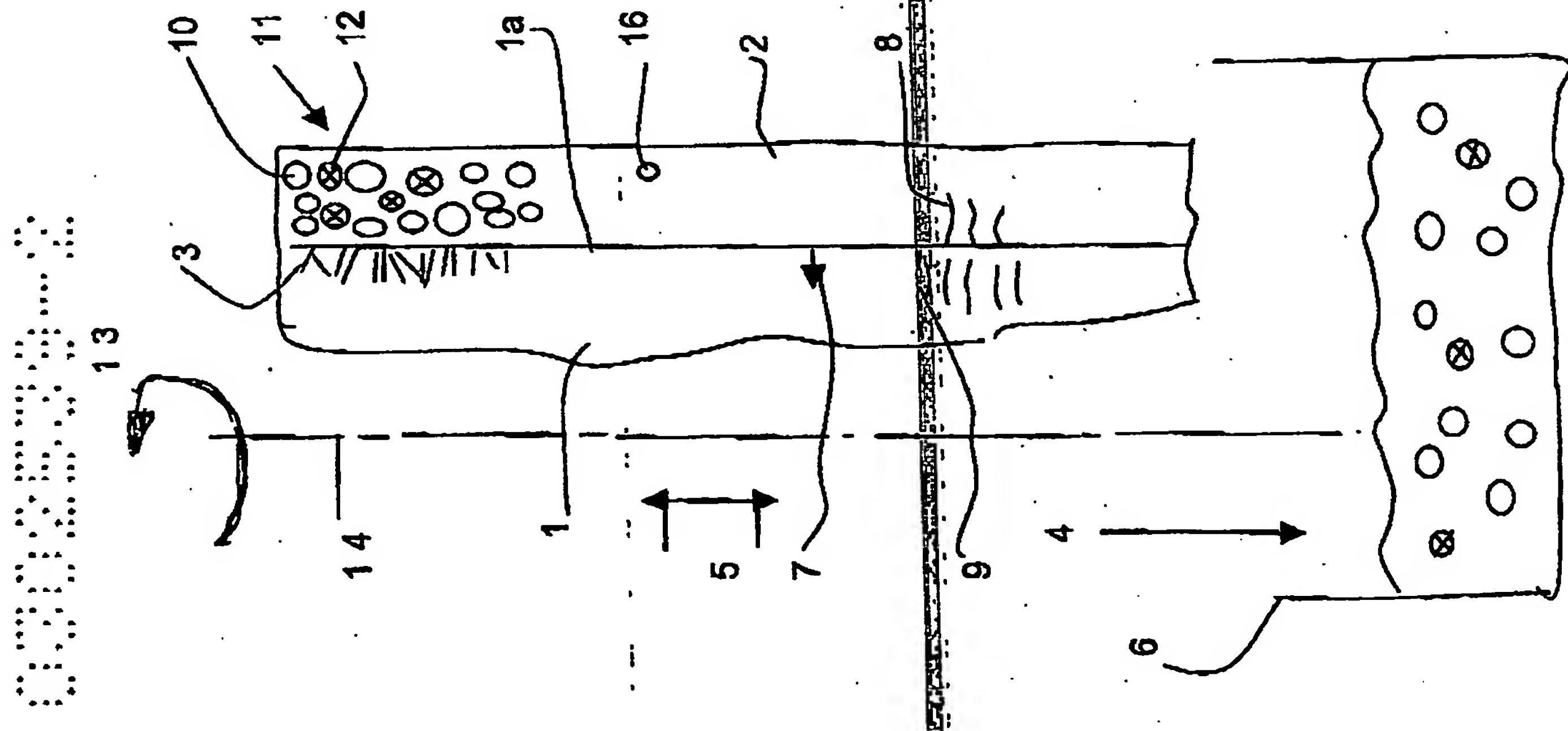


Fig 1



03 09/24 11:12 FAX 46 31 778 87 40

NOBEL IMOCARE AB

→ PATENT REG VERK 022

46 31 778 87 40

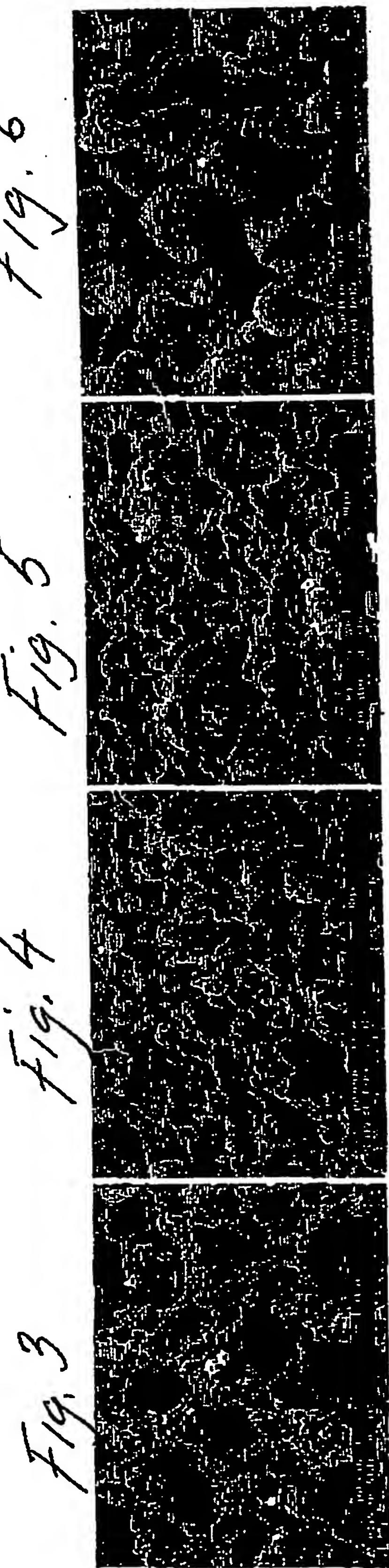


Fig. 6

Fig. 5

Fig. 4

Fig. 3

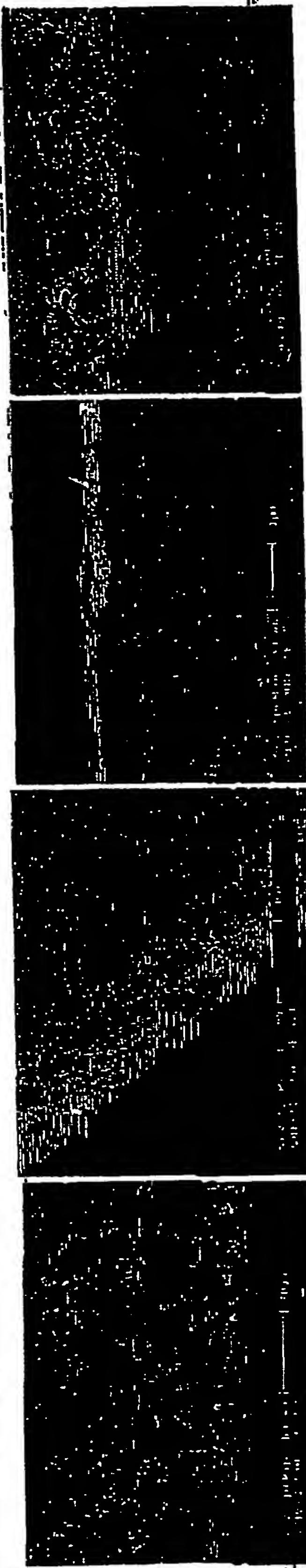


Fig. 6a  
Fig. 5a  
Fig. 4a  
Fig. 3a

Fig. 6a  
Fig. 5a

Ink. t. Patent- och reg.ve  
2003-09-24  
Huvudfaxen Kass

03 09/24 11:12 FAX 46 31 778 87 40

NOBEL IMOCARE AB

→ PATENT REG VERK

023

46 31 778 87 40

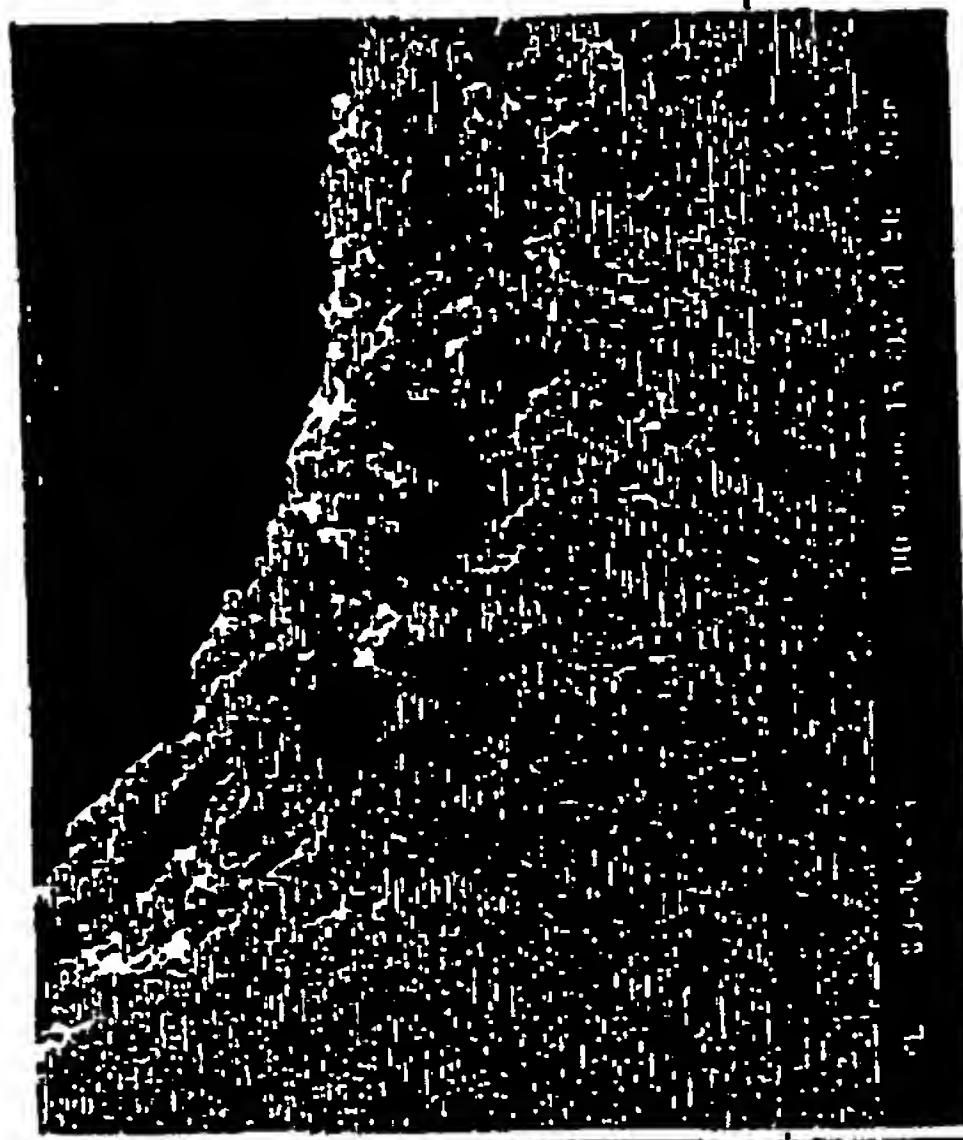


Fig. 8

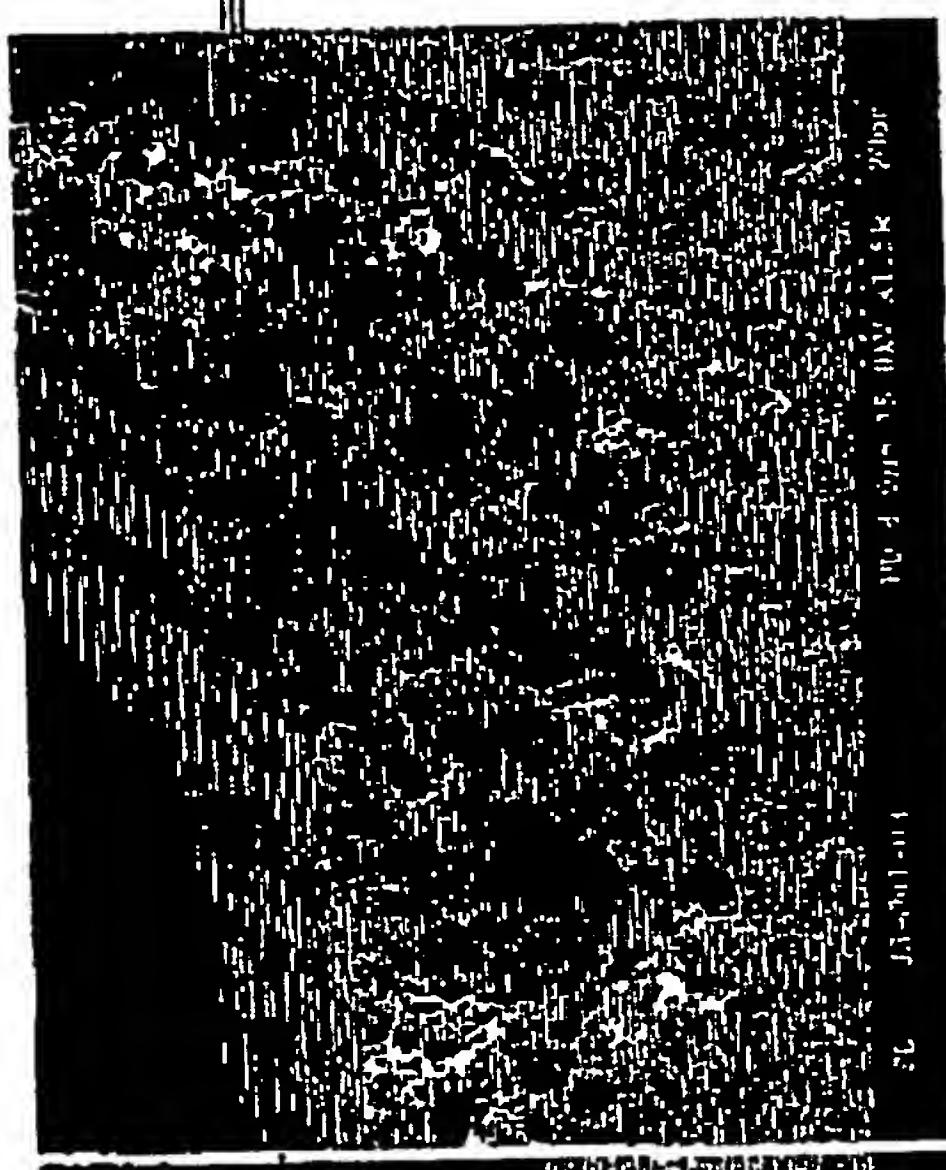


Fig. 8a

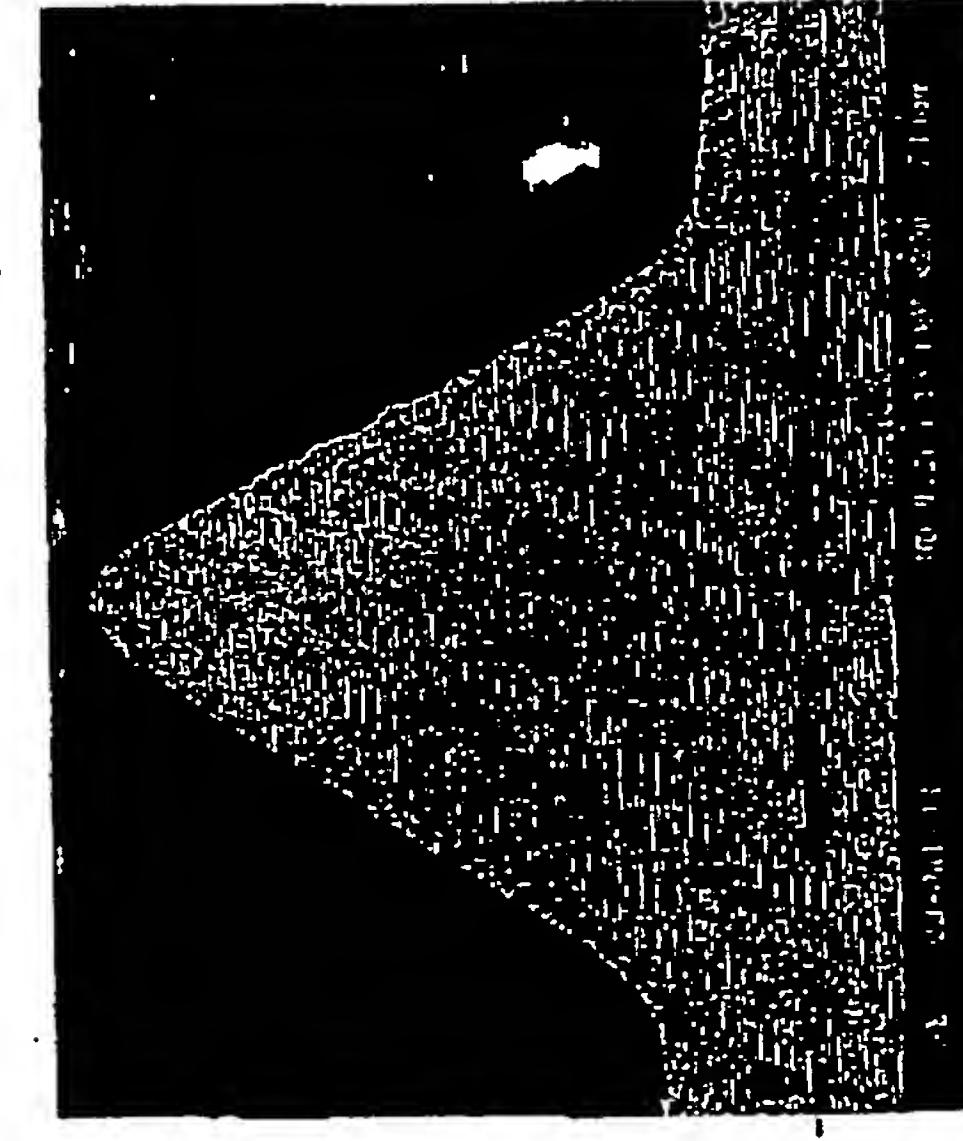


Fig. 7

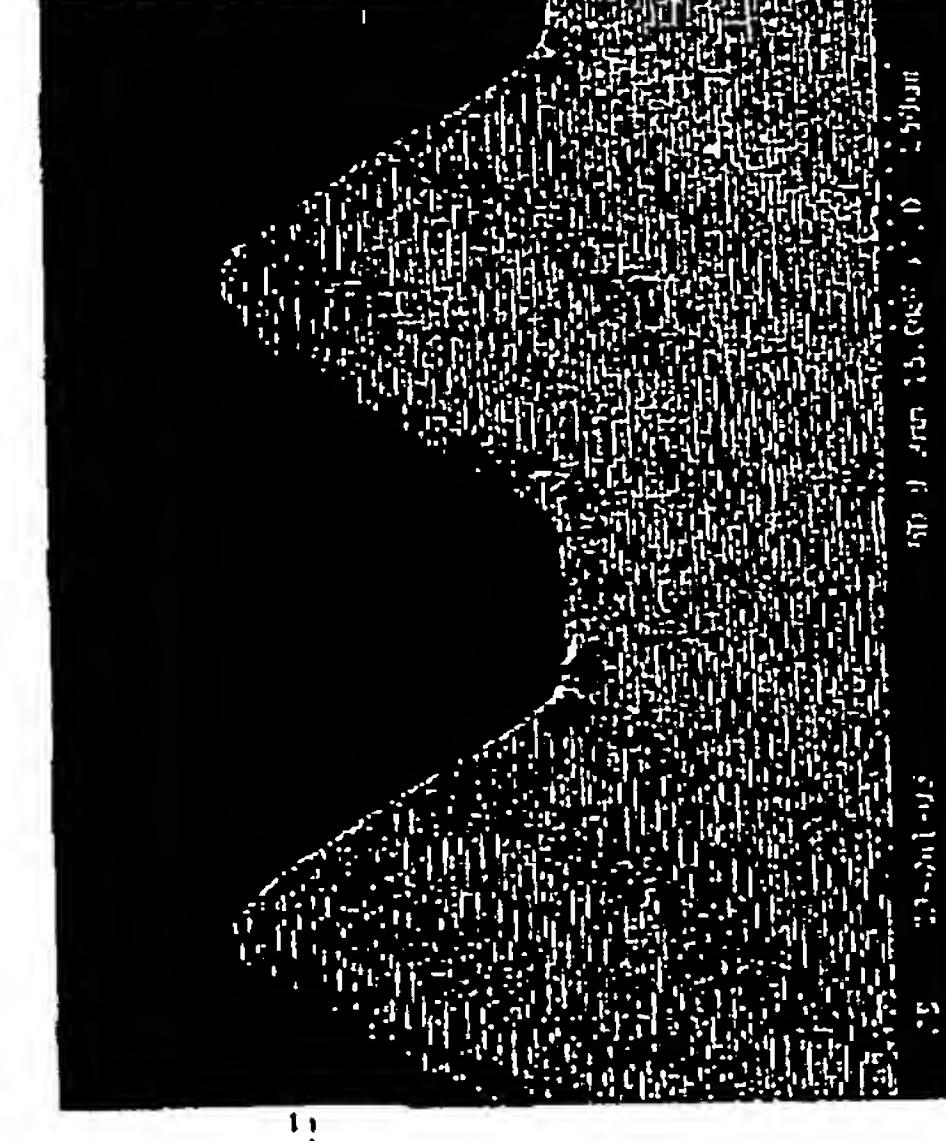


Fig. 7a

Ink. t. Patent- och re

2003-09-2

Huvudfaxen Kc

46 31 778 87 40

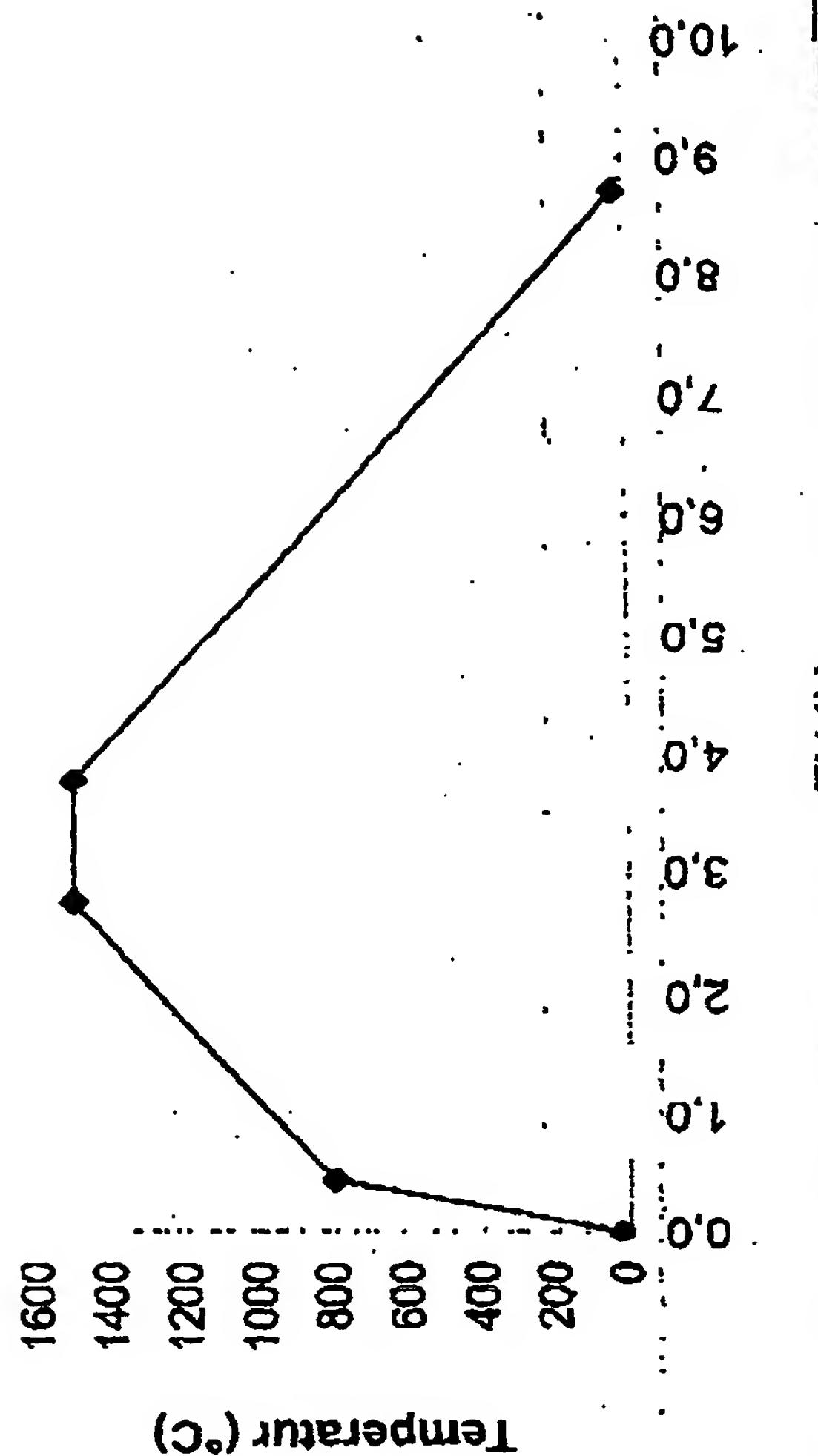


Fig. 9

Ink. t. Patent- och  
2003-09-  
Huvudfaxen K

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

**BLACK BORDERS**

**IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

**FADED TEXT OR DRAWING**

**BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

**SKEWED/SLANTED IMAGES**

**COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

**GRAY SCALE DOCUMENTS**

**LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

**REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

**OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**